

# Lasergeschweißte und längsgefalte Rohre, verzinkt

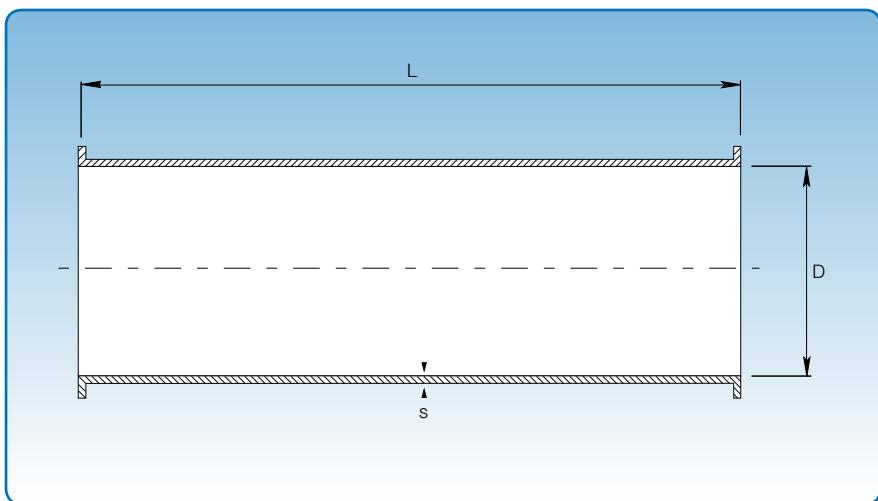
Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 1/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

Lasergeschweißte und längsgefalte Rohre von JKF sind verzinkt und aus 0,75 mm, 0,90 oder 1,00 mm starkem Material (s) hergestellt.

Sie können auf Wunsch auch in anderen Qualitäten und Durchmessern geliefert werden.

Rohre mit Durchmessern bis zu  $\phi 400$  mm werden standardmäßig lasergeschweißt in den Längen 0,5 m, 1,0 m und 2,0 m geliefert. Rohre mit Durchmessern ab  $\phi 450$  mm werden längsgefaltet in Standardlängen von 0,5 m, 1,0 m und 2,0 m geliefert. Rohre mit anderen Durchmessern als in der Tabelle angegeben, werden immer längsgefaltet geliefert.

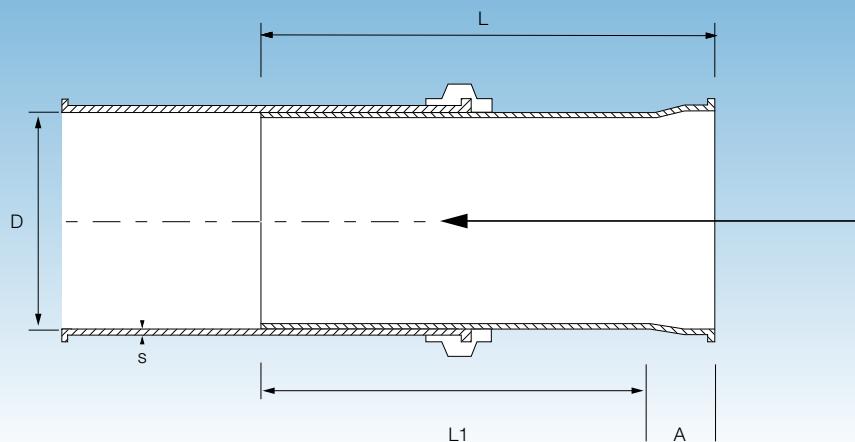


Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben				
D mm	s mm	Gewicht L = 0,5 m kg	Gewicht L = 1,0 m kg	Gewicht L = 2,0 m kg
<b>Lasergeschweißt</b>				
80	0,75	0,80	1,60	3,20
100	0,75	1,00	2,00	4,00
120	0,75	1,20	2,40	4,80
125	0,75	1,25	2,50	5,00
140	0,75	1,40	2,80	5,60
150	0,75	1,50	3,00	6,00
160	0,75	1,60	3,20	6,40
180	0,75	1,75	3,50	7,00
200	0,75	2,00	4,00	8,00
225	0,75	2,25	4,50	9,00
250	0,75	2,50	5,00	10,00
275	0,75	2,75	5,50	11,00
300	0,75	2,85	5,70	11,40
315	0,75	3,00	6,00	12,00
350	0,75	3,25	6,50	13,00
400	0,90	4,50	9,00	18,00
<b>Längsgefaltet</b>				
450	0,90	5,15	10,30	20,60
500	0,90	5,70	11,40	22,80
550	0,90	6,25	12,50	25,00
600	0,90	6,80	13,60	27,20
630	0,90	7,20	14,40	28,80
650	0,90	7,50	15,00	30,00
700	0,90	8,00	16,00	32,00
750	0,90	8,50	17,00	34,00
800	1,00	10,00	20,00	40,00
850	1,00	10,75	21,50	43,00
900	1,00	11,50	23,00	46,00
950	1,00	12,25	24,50	49,00
1000	1,00	13,00	26,00	52,00

# Schieberohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
Abschnitt: 01  
Seite: 2/16  
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Durchmesser:  $\phi 100 - \phi 300$  mm.

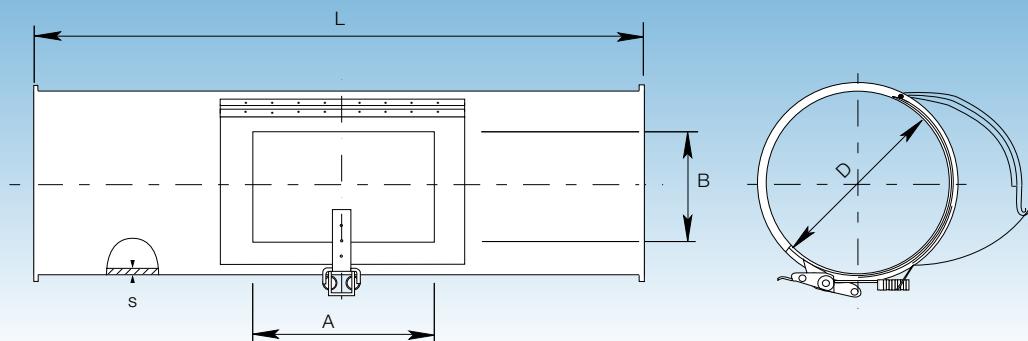
Die Schieberohre von JKF sind aus 0,90 mm verzinktem Blech (s) hergestellt, und werden mit Schnellverschluss-Spannringen einschließlich Gummieinlage geliefert.

## Maßangaben

D mm	s mm	L mm	A mm	L1 mm	Gewicht kg
100	0,90	500	50	450	0,9
120	0,90	500	50	450	1,1
125	0,90	500	50	450	1,2
140	0,90	500	50	450	1,3
150	0,90	500	50	450	1,4
160	0,90	500	50	450	1,5
180	0,90	500	50	450	1,7
200	0,90	500	50	450	1,9
225	0,90	500	50	450	2,1
250	0,90	500	50	450	2,3
275	0,90	500	50	450	2,5
300	0,90	500	50	450	2,8

# Rohre mit Schauklappe, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 3/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Durchmesser:  $\varnothing 80 - \varnothing 1000$  mm.

Das Standardprogramm von JKF umfasst 0,90 mm und 1,00 mm verzinkte Rohre mit Schauklappen. Die Schauklappe ist aus 1,25 mm verzinktem Blech hergestellt, damit eine glatte Innenseite und dichtes Verschließen gewährleistet sind.

Maßangaben				
D mm	s mm	L mm	B x A	Gewicht kg
80	0,90	500	80 x 150	0,80
100	0,90	500	100 x 150	1,00
120	0,90	500	100 x 150	1,20
125	0,90	500	100 x 150	1,25
140	0,90	500	100 x 150	1,40
150	0,90	500	100 x 150	1,50
160	0,90	500	100 x 150	1,60
180	0,90	500	100 x 150	1,75
200	0,90	500	100 x 150	2,00
225	0,90	500	100 x 150	2,25
250	0,90	500	100 x 150	2,50
300	0,90	500	100 x 150	2,85
315	0,90	500	100 x 150	3,00
350	0,90	500	150 x 200	3,25
400	0,90	500	150 x 200	4,50
450	0,90	500	150 x 200	5,15
500	0,90	500	150 x 200	5,70
550	0,90	500	150 x 200	6,25
600	0,90	500	150 x 200	6,80
630	0,90	500	150 x 200	7,20
650	0,90	500	150 x 200	7,50
700	0,90	500	150 x 200	8,00
750	0,90	500	150 x 200	8,50
800	1,00	500	150 x 200	10,00
850	1,00	500	150 x 200	10,75
900	1,00	500	150 x 200	11,50
950	1,00	500	150 x 200	12,25
1000	1,00	500	150 x 200	13,00

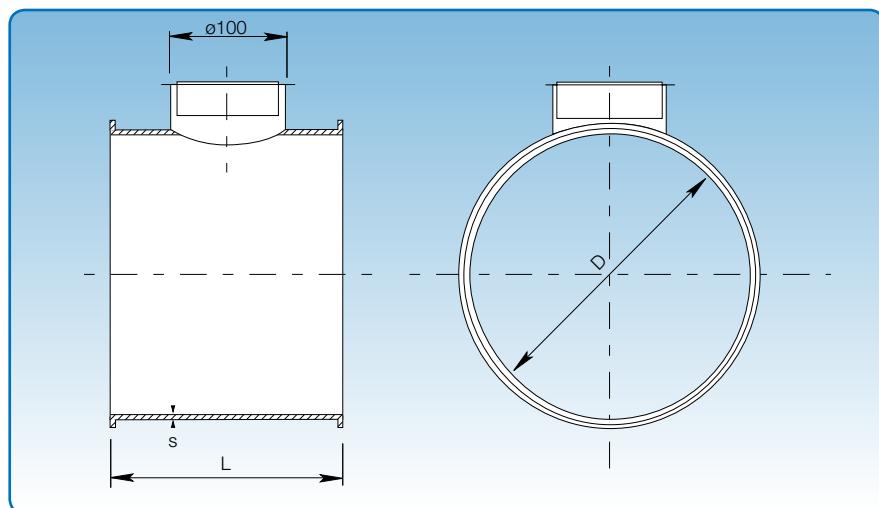
# Rohre mit Reinigungsstutzen, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 4/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\varnothing 100 - \varnothing 1000$  mm.

Das Standardprogramm von JKF umfasst 0,90 mm und 1,00 mm verzinkte Rohre mit Reinigungsstutzen.

Der PVC-Deckel ermöglicht problemlosen Ein- und Ausbau. Alle Reinigungsstutzen werden mit  $\varnothing 1000$  mm Öffnung hergestellt.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben			
D mm	s mm	L mm	Gewicht kg
100	0,90	250	1,00
120	0,90	250	1,20
125	0,90	250	1,25
140	0,90	250	1,40
150	0,90	250	1,50
160	0,90	250	1,60
180	0,90	250	1,75
200	0,90	250	2,00
225	0,90	250	2,25
250	0,90	250	2,50
300	0,90	250	2,85
315	0,90	250	3,00
350	0,90	250	3,25
400	0,90	250	4,50
450	0,90	250	5,15
500	0,90	250	5,70
550	0,90	250	6,25
600	0,90	250	6,80
630	0,90	250	7,20
650	0,90	250	7,50
700	0,90	250	8,00
750	0,90	250	8,50
800	1,00	250	10,00
850	1,00	250	10,75
900	1,00	250	11,50
950	1,00	250	12,25
1000	1,00	250	13,00

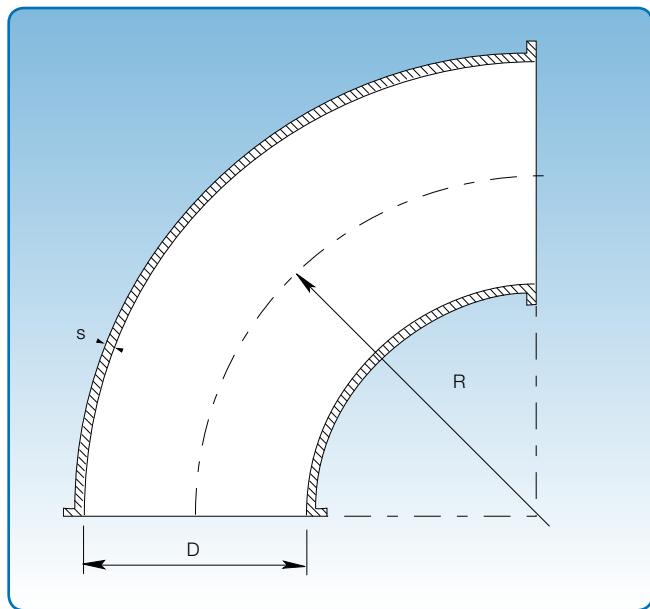
# Gepresste Rohrbogen, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 5/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 100$  mm.

Die verzinkten Rohrbogen von JKF sind gepresst und aus 1,00 mm Material hergestellt (s).

Der gepresste Rohrbogen reduziert Druckverlust und Verschleiß.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.  
 Innendurchmesser = (d). Blechdicke = (s).  $R = 1,5 \times d$  für alle.

Maßangaben							
D mm	s mm	Gewicht bei 90° kg	Gewicht bei 60° kg	Gewicht bei 45° kg	Gewicht bei 30° kg	Gewicht bei 15° kg	Gewicht bei 7,5° kg
80	1,00	0,40	0,30	0,20	0,15	0,08	0,05
100	1,00	0,50	0,40	0,25	0,20	0,10	0,08
120	1,00	0,80	0,60	0,40	0,30	0,15	0,10
125	1,00	0,90	0,65	0,45	0,35	0,17	0,12
140	1,00	1,10	0,80	0,55	0,40	0,20	0,15
150	1,00	1,20	0,90	0,60	0,50	0,25	0,20
160	1,00	1,50	1,20	0,75	0,60	0,30	0,25
180	1,00	2,00	1,50	1,00	0,80	0,40	0,30
200	1,00	2,50	1,85	1,25	1,00	0,50	0,35
225	1,00	3,20	2,40	1,60	1,20	0,60	0,37
250	1,00	4,00	3,00	2,00	1,50	0,75	0,40
275	1,00	4,80	3,60	2,40	1,80	0,90	0,43
300	1,00	5,50	4,10	2,75	2,05	1,00	0,50
315	1,00	5,90	4,50	2,95	2,25	1,12	0,55
350	1,00	6,80	5,10	3,40	2,55	1,30	0,65
400	1,00	9,50	7,10	4,75	3,60	1,80	0,90

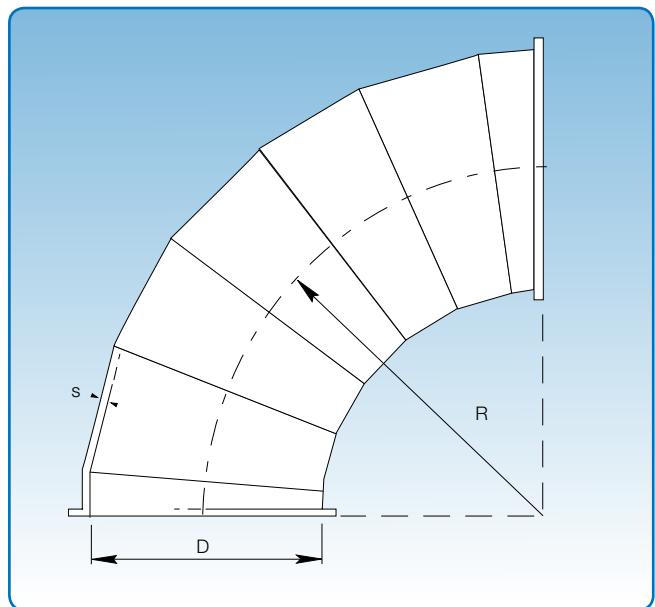
# Segmentbogen, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 6/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\varnothing 450 - \varnothing 1000$  mm.

Verzinkte Segmentbogen von JKF sind aus 0,90 mm und 1,00 mm Material (s) hergestellt.

Die Segmentbogen werden nach Auftrag in anderen Radien und Durchmessern hergestellt.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.  
 $R = 1,5 \times d$  für alle.

Maßangaben							
D mm	s mm	Gewicht 90° kg	Gewicht 60° kg	Gewicht 45° kg	Gewicht 30° kg	Gewicht 15° kg	Gewicht 7,5° kg
450	0,90	12,00	9,00	6,00	4,50	2,25	1,10
500	0,90	15,00	11,20	7,50	5,60	2,80	1,40
550	0,90	18,00	13,50	9,00	6,80	3,40	1,70
600	0,90	21,50	16,10	10,75	8,05	4,00	2,00
630	0,90	22,40	16,80	11,20	8,40	4,20	2,10
650	0,90	25,00	18,80	12,50	9,40	4,70	2,35
700	0,90	29,00	21,80	14,50	10,90	5,40	2,70
750	0,90	33,00	24,80	16,50	12,40	6,20	3,10
800	1,00	37,50	28,10	18,75	14,05	7,00	3,50
850	1,00	42,50	32,00	21,25	16,00	8,00	4,00
900	1,00	48,00	36,00	24,00	18,00	9,00	4,50
950	1,00	53,00	39,80	26,50	20,00	10,00	5,00
1000	1,00	59,00	44,00	29,50	22,00	11,00	5,50

# 30° gerade Abzweigrohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 7/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 100 - \phi 1000$  mm.

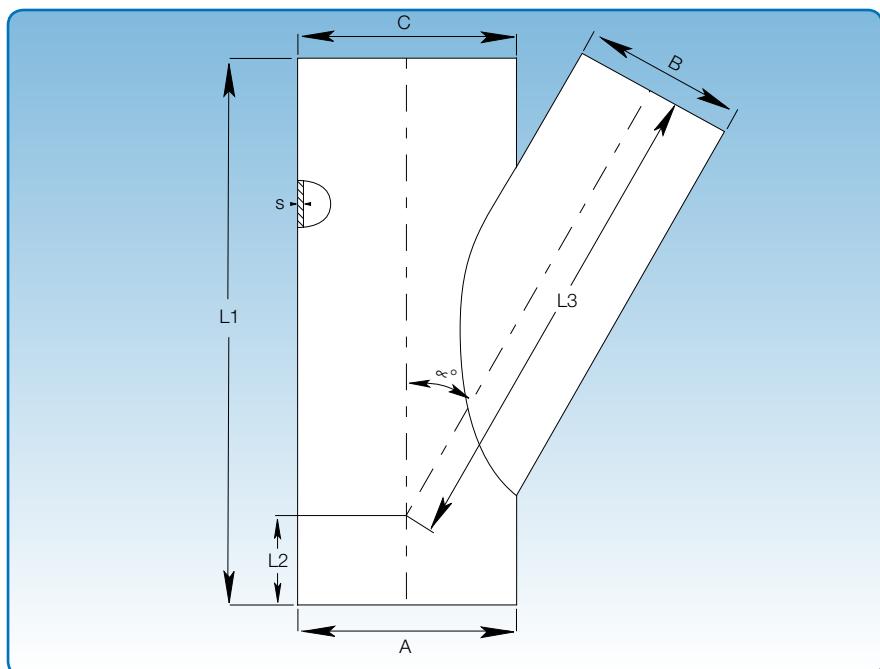
Verzinkte Abzweigrohre von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Bei Verbindungen mit Losflanschen (f.b.m.fl) und mit Flanschen (m.fl) wird L1 um 2 x 50 mm verlängert.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass A = C und A = B ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1. Das Abzweigrohr ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

L1, L2 und L3 werden anhand der angegebenen Formeln berechnet.



## Kalkulation:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \frac{1}{2} - \left( L1 - \frac{A}{\tan 30^\circ} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos 30^\circ} - \left( \frac{B}{2} \times \tan 30^\circ \right)$$

## Beispiel:

$$A = 650, B = 650, C = 400$$

$$L1 = 1050 \text{ mm}$$

$$L2 = 0,5 - \left( 1050 - \frac{650}{\tan 29,7^\circ} \right) = 0,5 - (1050 - 1139,57) = 89,57 \text{ mm}$$

$$L2 = 90,07 \sim 90 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{1050 - 90}{\cos 29,7^\circ} - \left( \frac{650}{2} \times \tan 29,7^\circ \right) = 1105,19 - 185,38 = 919,81 \sim 920 \text{ mm}$$

Maßangaben						
A=C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\infty^\circ$	s mm
80	350				28,0	0,90
100	350				28,8	0,90
120	350				28,8	0,90
125	400				29,0	0,90
140	450				29,1	0,90
150	450				29,2	0,90
160	450				29,2	0,90
180	550				29,3	0,90
200	550				29,3	0,90
225	600				29,4	0,90
250	750				29,5	0,90
275	750				29,6	0,90
300	750				29,6	0,90
315	850				29,6	0,90
350	950				29,6	0,90
400	1050				29,7	0,90
450	1250				29,7	0,90
500	1250				29,7	0,90
550	1250				29,8	0,90
600	1450				29,8	0,90
630	1650				29,8	0,90
650	1650				29,8	0,90
700	1650				29,8	0,90
750	1850				29,9	0,90
800	1850				29,9	0,90
850	2050				29,9	0,90
900	2050				29,9	0,90

# 45° gerade Abzweigrohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 8/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 100 - \phi 1000$  mm.

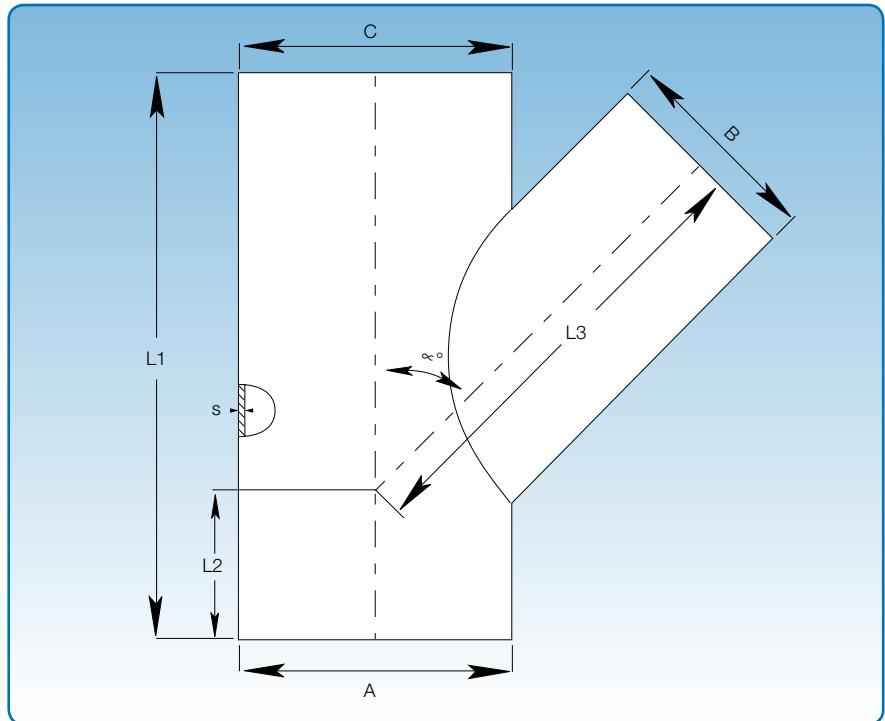
Verzinkte Abzweigrohre von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Wenn das Abzweigrohr mit Losflanschen (f.b.m.fl) geliefert wird, wird L1 um  $2 \times 50$  mm verlängert.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass A = C und A - B ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.  
 Das Abzweigrohr ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

L1, L2 und L3 werden anhand der angegebenen Formeln berechnet.



## Kalkulation:

$L1 = \text{siehe Schema}$

$$L2 = \frac{1}{2} - \left( L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left( \frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

## Beispiel:

$$A = 500, B = 500, C = 450$$

$$L1 = 950 \text{ mm}$$

$$L2 = 0,5 - \left( 950 - \frac{500}{\tan 44,7} \right) = 0,5 - (950 - 505,26)$$

$$L2 = 444,24 \sim 444 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{950 + 444}{\cos 44,7} - \left( \frac{500}{2} \times \tan 44,7 \right) = 1961,17 - 247,40$$

$$L3 = 1713,77 \sim 1714 \text{ mm}$$

Maßangaben						
A=C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\alpha^\circ$	s mm
80	300				43,8	0,90
100	300				43,8	0,90
120	350				44,0	0,90
125	350				44,0	0,90
140	350				44,1	0,90
150	400				44,2	0,90
160	400				44,2	0,90
180	400				44,3	0,90
200	450				44,4	0,90
225	500				44,5	0,90
250	500				44,5	0,90
275	600				44,6	0,90
300	600				44,6	0,90
315	600				44,6	0,90
350	700				44,7	0,90
400	800				44,7	0,90
450	950				44,7	0,90
500	1050				44,8	0,90
550	1150				44,8	0,90
600	1150				44,8	0,90
630	1150				44,8	0,90
650	1150				44,8	0,90
700	1300				44,8	0,90
750	1300				44,8	0,90
800	1450				44,8	0,90
850	1450				44,9	0,90
900	1650				44,9	0,90

# 30° konische Abzweigrohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 9/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 100 - \phi 1000$  mm.

Verzinkte Abzweigrohre von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Wenn das Abzweigrohr mit Losflanschen (f.b.m.fl) geliefert wird, wird L1 um  $2 \times 50$  mm verlängert. Siehe Zeichnung rechts.

Konische Abzweigrohre (A C), die zur Verbindung mit Schnellverschluss-Spannringen (f.lyn) und breiten Spannringen (f.bb) bestellt werden, sind auch um  $2 \times 50$  mm im L-Maß zu verlängern.

Das A-, B- und C-Maß des Abzweigrohrs wird bei Bestellung angegeben. A, B und C lassen sich nach Ihren Wünschen kombinieren, der Abzweig B bestimmt aber die Länge L1, wie in der Tabelle angegeben.

Der maximale Durchmesser-Konus zwischen A und C beträgt 200 mm. B darf aber nicht größer als oder gleich  $(A+C)/2$  sein.

Bei doppelten Abzweigrohren bestimmt der größte Abzweig die Länge L1.

## Kalkulation von L1, L2 og L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left( \frac{L1}{2} \right) - \left( \frac{A + C}{4 \tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \left( \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} \right) - \left( \frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

## Beispiel:

$$A = 650, B = 500, C = 450$$

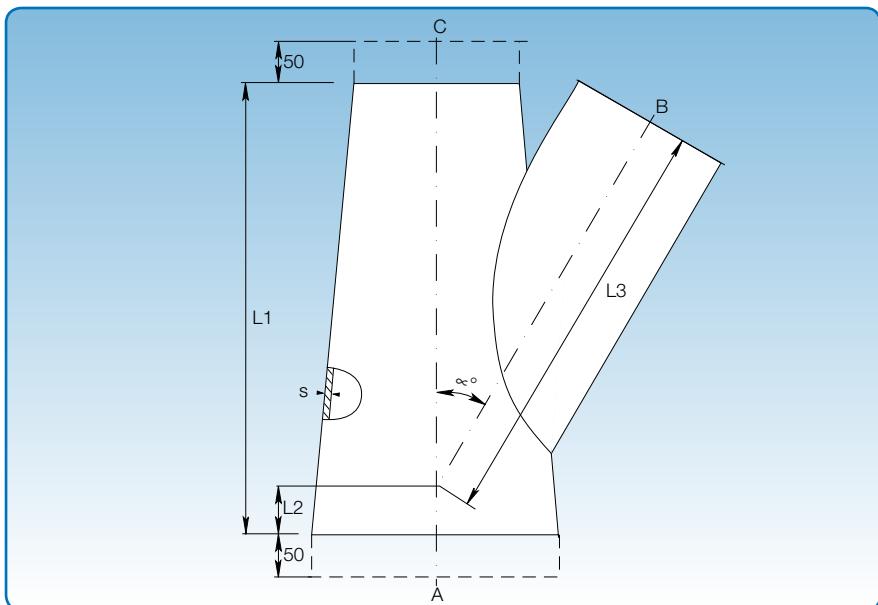
$$L1 = 1250 \text{ mm}$$

$$L2 = \frac{1250}{2} - \left( \frac{650 + 450}{4 \times \tan 29,7} \right) = 625 - 482,13$$

$$L2 = 182,87 \sim 183 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{1250 - 183}{\cos 29,7} - \left( \frac{500}{2} \times \tan 29,7 \right) = 1228,37 - 142,60$$

$$L3 = 1085,77 \sim 1086 \text{ mm}$$



Maßangaben							
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\alpha^\circ$	s mm
			350			28,0	0,90
80			350			28,8	0,90
100			350			28,8	0,90
120			350			29,0	0,90
125			400			29,0	0,90
140			450			29,1	0,90
150			450			29,2	0,90
160			450			29,2	0,90
180			550			29,3	0,90
200			550			29,3	0,90
225			600			29,4	0,90
250			750			29,5	0,90
275			750			29,6	0,90
300			750			29,6	0,90
315			850			29,6	0,90
350			950			29,6	0,90
400			1050			29,7	0,90
450			1250			29,7	0,90
500			1250			29,7	0,90
550			1250			29,8	0,90
600			1450			29,8	0,90
630			1650			29,8	0,90
650			1650			29,8	0,90
700			1650			29,8	0,90
750			1850			29,9	0,90
800			1850			29,9	0,90
850			2050			29,9	0,90
900			2050			29,9	0,90

# 45° konische Abzweigrohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 10/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 100 - \phi 1000$  mm.

Verzinkte Abzweigrohre von JFK sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Wenn das Abzweigrohr mit Losflanschen (f.b.m.fl) geliefert wird, wird L1 um  $2 \times 50$  mm verlängert. Siehe Zeichnung rechts.

Konische Abzweigrohre (A C), die zur Verbindung mit Schnellverschluss-Spannringen (f.ln) und breiten Spannringen (f.bb) bestellt werden, sind auch um  $2 \times 50$  mm im L-Maß zu verlängern.

Das A-, B- und C-Maß des Abzweigrohrs wird bei Bestellung angegeben. A, B und C lassen sich nach Ihren Wünschen kombinieren, der Abzweig B bestimmt aber die Länge L1, wie in der Tabelle angegeben.

Der maximale Durchmesser-Konus zwischen A und C beträgt 200 mm. B darf aber nicht größer als oder gleich  $(A+C)/2$  sein.

Bei doppelten Abzweigrohren bestimmt der größte Abzweig die Länge L1.

## Kalkulation von L1, L2 und L3:

L1 = siehe Schema

$$L2 = \left( \frac{L1}{2} \right) - \left( \frac{A + C}{4 \times \tan \alpha^\circ} \right)$$

$$L3 = \left( \frac{L1 - L2}{\cos \alpha^\circ} \right) - \left( \frac{B}{2} \times \tan \alpha^\circ \right)$$

## Beispiel:

$$A = 500, B = 300, C = 350$$

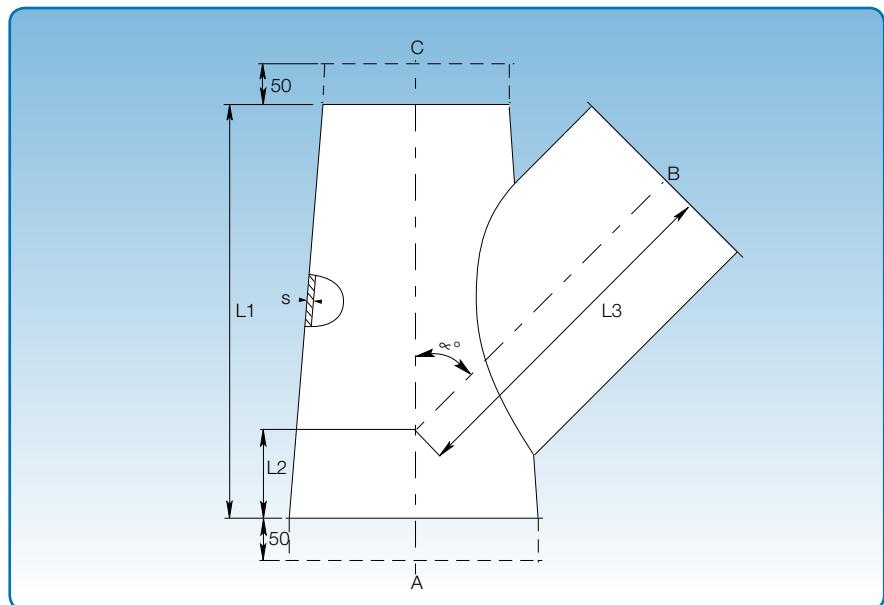
$$L1 = 600 \text{ mm}$$

$$L2 = \frac{600}{2} - \left( \frac{500 + 350}{4 \times \tan 44,6^\circ} \right) = 300 - 215,49$$

$$L2 = 84,51 \sim 85 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{600 - 85}{\cos 44,6^\circ} - \left( \frac{300}{2} \times \tan 44,6^\circ \right) = 723,29 - 147,92$$

$$L3 = 575,37 \sim 575 \text{ mm}$$



Maßangaben							
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\alpha^\circ$	s mm
						43,8	0,90
						43,8	0,90
						44,0	0,90
						44,0	0,90
						44,1	0,90
						44,2	0,90
						44,2	0,90
						44,3	0,90
						44,4	0,90
						44,5	0,90
						44,5	0,90
						44,6	0,90
						44,6	0,90
						44,7	0,90
						44,7	0,90
						44,7	0,90
						44,8	0,90
						44,8	0,90
						44,8	0,90
						44,8	0,90
						44,8	0,90
						44,8	0,90
						44,9	0,90
						44,9	0,90
						44,9	0,90

# 30° Abgangsstutzen, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 11/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

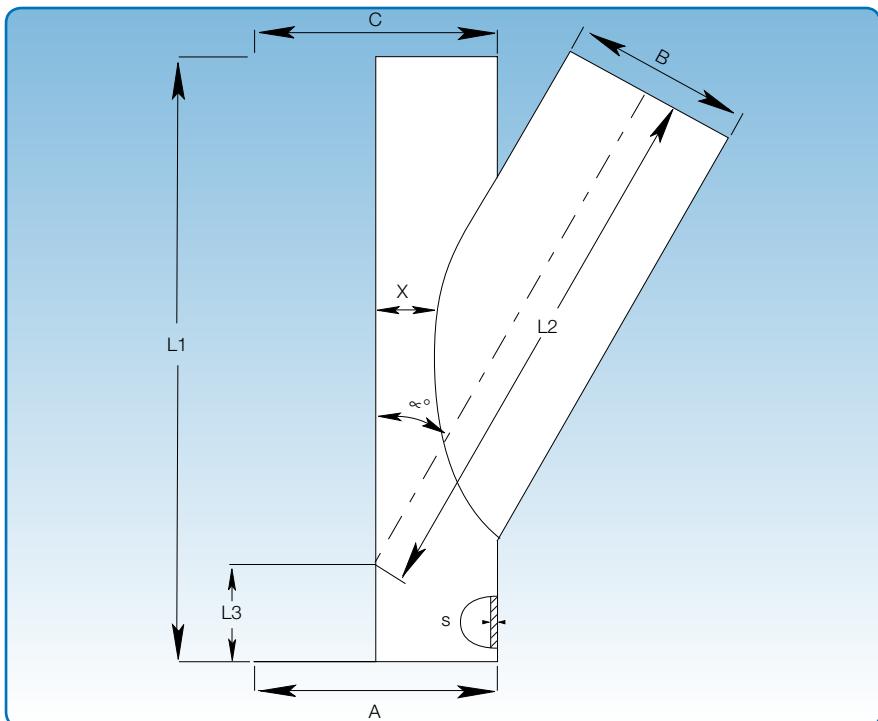
Verzinkte Abgangsstutzen von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass  $A = C$  und  $A - B$  ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge  $L_1$ .  
 Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

Wenn  $B < 300$ :  $X = 50$  mm

Wenn  $B > 300$ :  $X = 100$  mm



## Kalkulation:

$L_1$  = siehe Schema

$$L_2 = \frac{1}{2} - \left( L_1 - \frac{A}{\tan 30^\circ} \right)$$

$$L_3 = \frac{L_1 - L_2}{\cos 30^\circ} - \left( \frac{B}{2} \times \tan 30^\circ \right)$$

## Beispiel:

$$A = 700, B = 350, C = 700$$

$$L_1 = 950 \text{ mm}$$

$$L_2 = 0,5 - \left( 950 - \frac{700}{\tan 29,6^\circ} \right) = 0,5 - (950 - 1332,22) = 382,72 \sim 383 \text{ mm}$$

$$L_3 = \frac{950 - 383}{\cos 29,6^\circ} - \left( \frac{350}{2} \times \tan 29,6^\circ \right) = 652,10 - 99,41 = 552,69 \sim 553 \text{ mm}$$

Maßangaben							
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\infty^\circ$	s mm
80			350			28,0	0,90
100			350			28,8	0,90
120			350			28,8	0,90
125			400			29,0	0,90
140			450			29,1	0,90
150			450			29,2	0,90
160			450			29,2	0,90
180			550			29,3	0,90
200			550			29,3	0,90
225			600			29,4	0,90
250			750			29,5	0,90
275			750			29,6	0,90
300			750			29,6	0,90
315			850			29,6	0,90
350			950			29,6	0,90
400			1050			29,7	0,90
450			1250			29,7	0,90
500			1250			29,7	0,90
550			1250			29,8	0,90
600			1450			29,8	0,90
650			1650			29,8	0,90
700			1650			29,8	0,90
750			1850			29,8	0,90
800			1850			29,9	0,90
850			2050			29,9	0,90
900			2050			29,9	0,90

# 45° Abgangsstutzen, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 12/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

Verzinkte Abgangsstutzen von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

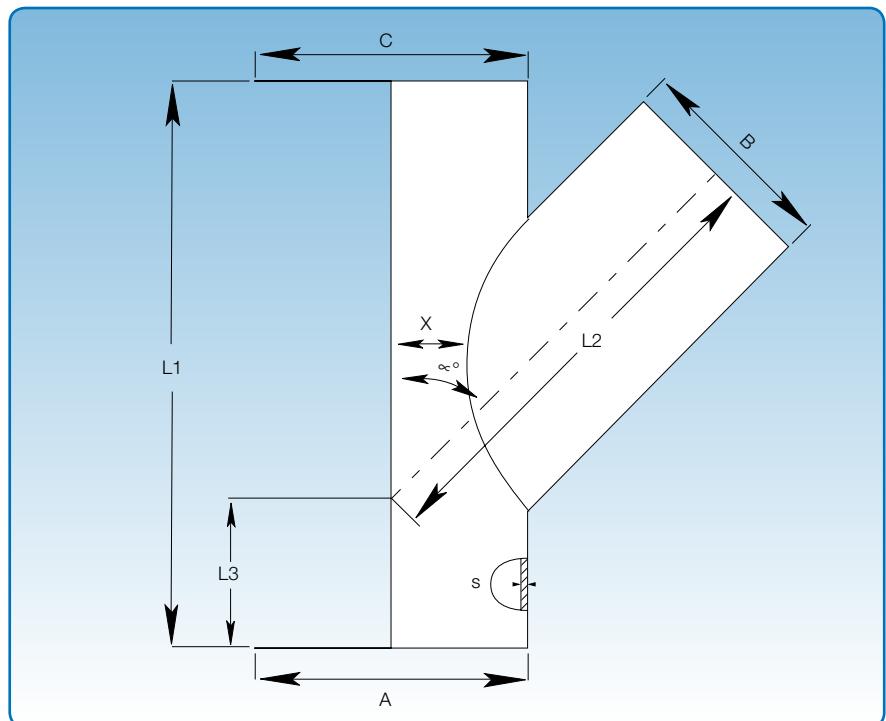
Das A-, B- und C-Maß wird bei Bestellung angegeben. Die Wahlmöglichkeiten werden dadurch begrenzt, dass  $A = C$  und  $A - B$  ist.

Der Abzweig bestimmt die Länge L1.

Der Abgangsstutzen ist immer zylindrisch mit dem Abzweig mittig.

Wenn  $B < 300$ :  $X = 50$  mm

Wenn  $B > 300$ :  $X = 100$  mm



## Kalkulation:

$L1$  = siehe Schema

$$L2 = \frac{1}{2} - \left( L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left( \frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

## Beispiel:

$$A = 550, B = 500, C = 550$$

$$L1 = 1050 \text{ mm}$$

$$L2 = 0,5 - \left( 1050 - \frac{550}{\tan 44,8} \right) = 0,5 - (1050 - 553,85)$$

$$L2 = -495,65 \sim -496 \text{ mm}$$

$$L3 = \frac{1050 - 496}{\cos 44,8} - \left( \frac{500}{2} \times \tan 44,8 \right) = 2178,78 - 248,26$$

$$L3 = 1930,78 \sim 1931 \text{ mm}$$

Maßangaben								
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	$\alpha^\circ$	s mm	
80			300			43,8	0,90	
100			300			43,8	0,90	
120			350			44,0	0,90	
125			350			44,0	0,90	
140			350			44,1	0,90	
150			400			44,2	0,90	
160			400			44,2	0,90	
180			400			44,3	0,90	
200			450			44,4	0,90	
225			500			44,5	0,90	
250			500			44,5	0,90	
275			600			44,6	0,90	
300			600			44,6	0,90	
315			600			44,6	0,90	
350			700			44,7	0,90	
400			800			44,7	0,90	
450			950			44,7	0,90	
500			1050			44,8	0,90	
550			1150			44,8	0,90	
600			1250			44,8	0,90	
650			1150			44,8	0,90	
700			1300			44,8	0,90	
750			1300			44,8	0,90	
800			1450			44,8	0,90	
850			1450			44,9	0,90	
900			1650			44,9	0,90	

# 30° Hosenrohre, verzinkt

# 45° Hosenrohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 13/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

Verzinkte Hosenrohre von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Das A-, B- und C-Maß des Hosenrohrs wird bei Bestellung angegeben.

Das Hosenrohr wird um 50 mm an Bein B und C verlängert, bei Verbindung mit breiten Spannringen (f.bb), Schnellverschluss-Spannringen (f.lyn) und Flanschen (m.fl.).

JKF kann auch Hosenrohre mit anderen Gradzahlen und Qualitäten herstellen.

Für Hosenrohre, verzinkt, gilt Folgendes:

$A > B$  und  $A > C$ . Wenn  $C > B$  ist, muss der größte Wert von B und C in der Berechnung verwendet werden.

## Kalkulation von L1 und L2 für 2 x 30°:

$$L1 = (A \times 0,134) + 50$$

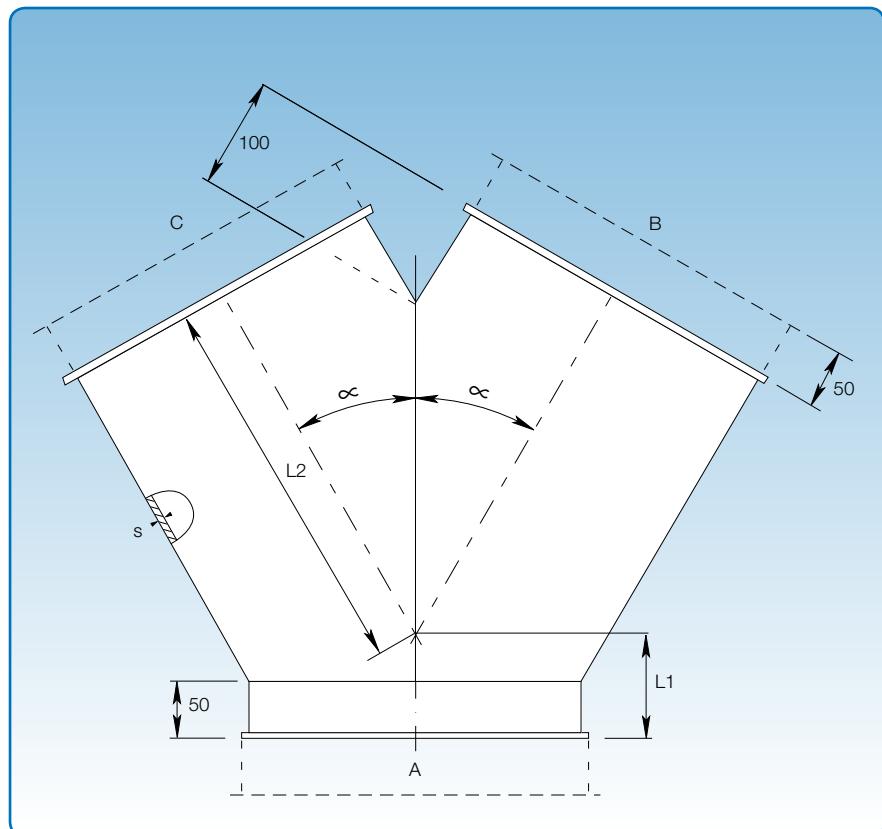
$$L2 = (B \times 0,866) + 100$$

## Beispiel:

$$A = B = C = 200$$

$$L1 = (200 \times 0,134) + 50 = 76,8$$

$$L2 = (200 \times 0,866) + 100 = 273,2$$



## Kalkulation von L1 und L2 für 2 x 45°:

$$L1 = (A \times 0,207) + 50$$

$$L2 = (B \times 0,5) + 100$$

## Beispiel:

$$A = B = C = 200$$

$$L1 = (200 \times 0,207) + 50 = 91,4$$

$$L2 = (200 \times 0,5) + 100 = 200$$

Für konische Hosenrohre wo  $A > B$  und  $A > C$  und  $B = C$  werden L1 und L2 bei Bestellung mitgeteilt.

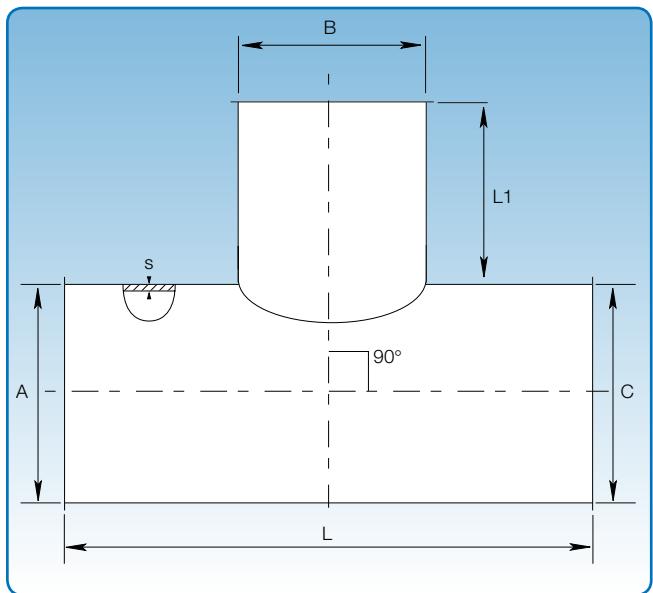
# 90° T-Rohre, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
 Abschnitt: 01  
 Seite: 14/16  
 Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

Verzinkte T-Rohre von JKF sind aus 0,90 mm Blech (s) hergestellt.

Für den Durchmesser gilt, dass  $A=C$  ist.



Maßspezifikationen sind in nachfolgender Tabelle angegeben.

Maßangaben

B mm	s mm	L mm	L1 mm
80	0,90	230	75
100	0,90	250	75
120	0,90	270	75
125	0,90	275	75
140	0,90	290	75
150	0,90	300	75
160	0,90	310	75
180	0,90	330	75
200	0,90	350	75
225	0,90	425	100
250	0,90	450	100
275	0,90	475	100
300	0,90	500	100
315	0,90	515	100
350	0,90	550	100
400	0,90	600	100
450	0,90	750	150
500	0,90	800	150
550	0,90	850	150
600	0,90	900	150
630	0,90	930	150
650	0,90	950	150
700	0,90	1100	200
750	0,90	1150	200
800	1,00	1200	200
850	1,00	1250	200
900	1,00	1300	200
950	1,00	1350	200
1000	1,00	1400	200

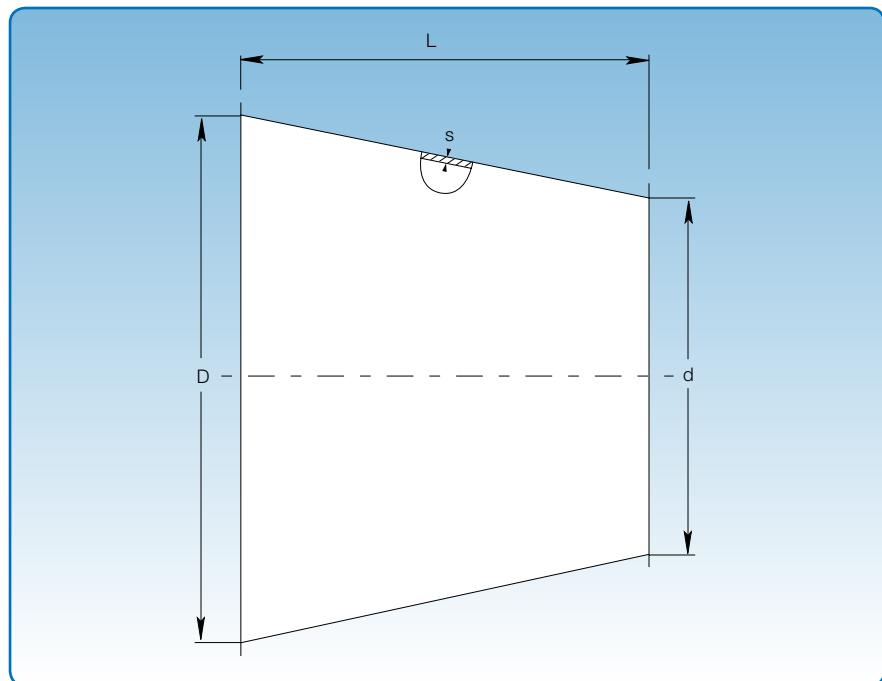
# Konusstücke, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
Abschnitt: 01  
Seite: 15/16  
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

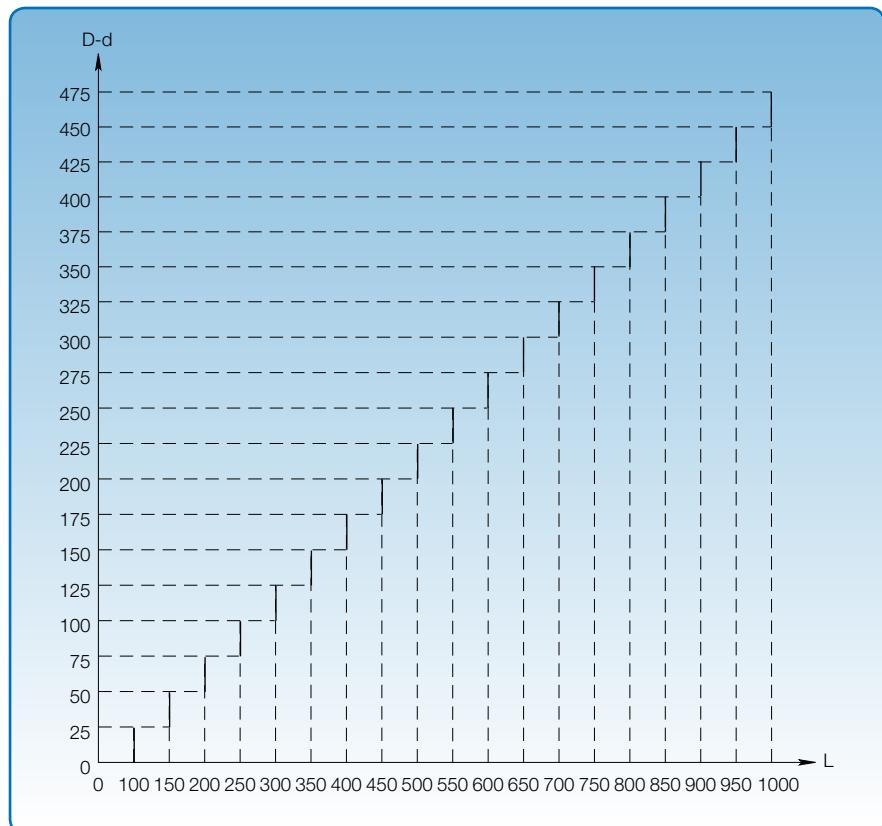
Konusstücke von JKF sind punktgeschweißt und standardmäßig aus 0,90 mm verzinktem Material (s) hergestellt.

Bei der Montage mit breiten Spannringen (f.bb), Schnellverschluss-Spannringen (f.lyn) und Flanschen (m.fl) wird die Länge (L) um 2 x 5 mm vergrößert.



Bestimmung der Länge L des Konusstücks:

Der Unterschied zwischen dem großen und kleinen Durchmesser ( $D - d$ ) des Konusstücks wird auf der senkrechten Achse (y) des Koordinatensystems markiert. Wird die Linie von diesem Punkt zum Schnittpunkt verfolgt, kann L im entsprechenden Punkt auf der waagerechten Achse (x) abgelesen werden.



# Übergangsstücke, verzinkt

Technisches Heft: Rohrsysteme  
Abschnitt: 01  
Seite: 16/16  
Letzte Überarbeitung: 01.01.2004

Durchmesser:  $\phi 80 - \phi 1000$  mm.

Übergangsstücke von JKF sind punktgeschweißt und aus 0,90 mm verzinktem Blech (s) hergestellt.

Folgende Formeln gelten für alle Übergangsstücke:

Berechnung der Länge H:

$$H = 250 + 0,5 \times (\text{max. Wert von } LU - D \text{ oder } (BU - D))$$

Übergangsstücke werden nach Auftrag auch in anderen Durchmessern hergestellt. Übergangsstücke werden auch asymmetrisch hergestellt.

